|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | Compatibilidad con lector de códigos de barras | | | | | | **Código** | CU-001 |
| **Actores** | | Operador, sistema | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | [RF-01](file:///Users/anthony/Developer/Paperless-HB-Maquinado/Documentación/Oficial/Requerimientos/IEEE830%20ERS.docx) | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | 1. El sistema debe estar en ejecución. 2. El lector de código de barras debe estar conectado a la energía eléctrica. | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | Los datos del código de barras son procesados y almacenados en la base de datos. | | | | | | | |
| **Autor** | | Anthony Martinez Arellano | | | **Fecha** | 12/02/2025 | | **Versión** | 1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Describir como el sistema procesa e interpreta los datos obtenidos por el lector de código de barras. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| El sistema debe ser capaz de recibir, interpretar y procesar los datos obtenidos por un lector de código de barras, después debe hacer que los datos estén disponibles para su uso en otros procesos. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| 1 | El operador escanea un código de barras utilizando un escáner. | | | |  |  | | | |  |
| 2 | El sistema recibe los datos del código de barras y los interpreta. | | | |  |  | | | |  |
| 3 | El sistema valida que el código de barras tenga un formato válido. | | | |  |  | | | |  |
| 4 | El sistema procesa los datos y los hace disponibles para su uso. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| 1 | Si el código de barras no es válido, el sistema muestra un mensaje de error y solicita al operar que escanee nuevamente. | | | |  |  | | | |  |
| 2 | Si el sistema no puede interpretar los datos, muestra un mensaje de error y solicita al operador que lo intente nuevamente. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |  |
| **Frecuencia esperada** | | Alta, ya que los operadores escanean códigos de barras constantemente durante el proceso de producción. | | | **Rendimiento** | |  | | |  |
| **Importancia** | | Alta | | | **Urgencia** | | Alta | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Comentarios** | | | | | | | | | |  |
| Este caso de uso es una funcionalidad base que es utilizada en otros casos de uso, como la captura de órdenes de manufactura, autenticación de supervisor o captura de línea. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |

**PLANTILLA DE CASO DE USO**